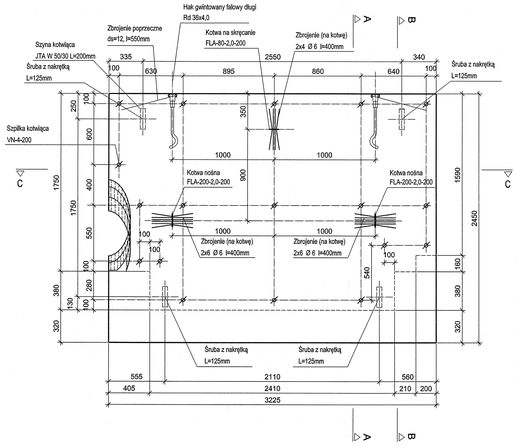
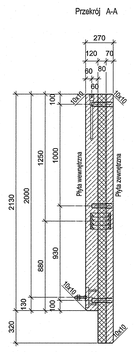
Płyta prefabrykowana P20

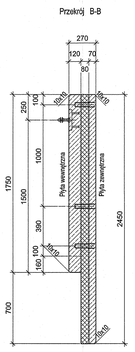
wyk. 1x



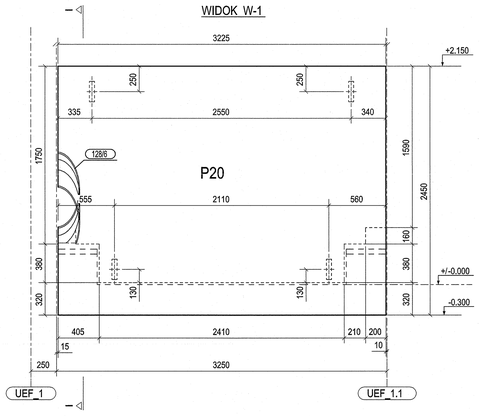
Przekrój A-A



Przekrój B-B

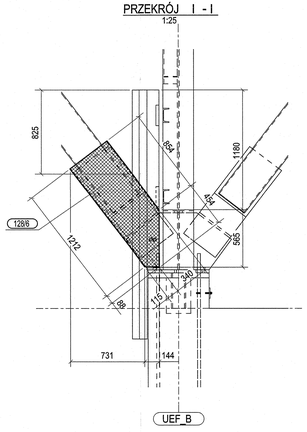


WIDOK W-1



PRZEKRÓJ I - I

1:25



Lista prętów

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj. [mm]	Długość całkowita [m]	Masa [kg]
1	31	10	2,41	74,71	46,10
2	51	10	3,19	162,44	100,22
3	2	10	3,61	7,22	4,45
4	40	10	2,09	83,60	51,58
5	2	10	2,82	5,64	3,48
6	52	8	0,69	35,62	14,07
7	2	10	1,55	3,10	1,91
8	10	10	1,71	17,10	10,55
9	2	10	1,70	3,39	2,09
10	6	10	2,37	14,22	8,77
11	4	10	2,81	11,24	6,94
12	36	8	0,67	23,94	9,46
13	4	10	1,35	5,40	3,33
14	2	10	1,20	2,40	1,48
15	8	10	0,80	6,40	3,95
16	2	10	1,35	2,70	1,67

Masa całkowita [kg] : 270,06

UWAGI :

1. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z dokumentami

- 04416_07UEF20_B11_Opis techniczny_00.doc
- 07UEF20yyyyy_001_B11_Rysunek zestawczy

Beton wg norm PN-EN206-1

- C30/37
- XC2
- XD1
- XF1
- Wodoszczelność betonu W8 wg PN-B-06250:-1988
- Mrozoodporność F=150 wg PN-B-06250:-1988
- max. wymiar ziarna kruszywa Dmax=16,0mm

Stal zbrojeniowa wg norm :PN-EN1992-1-1, PN-EN 10080

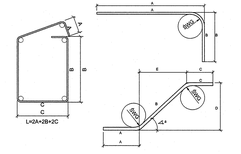
- B500SP
- klasa C

Otulina zbrojenia

- zbrojenia głównego - c=20 mm

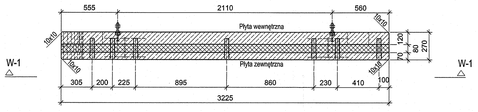
Oznaczone krawędzie należy wykonać ze skosem 10/10mm

WYMIAROWANIE PRĘTÓW



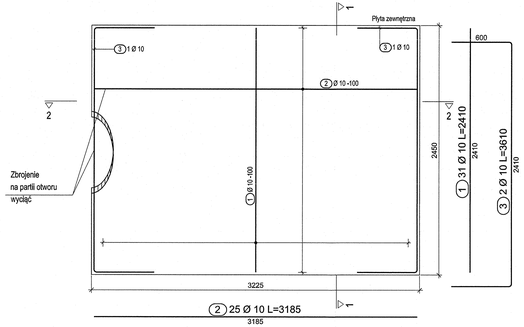
Wartość "ŚWG" należy rozumieć jako ŚREDNICĘ WAŁKA GIĘTARKI

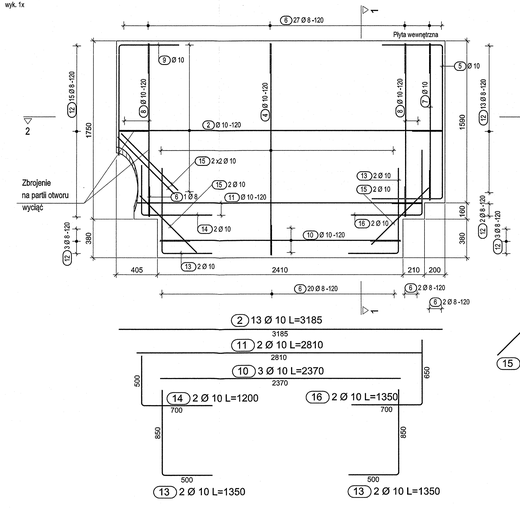
Przekrój C-C

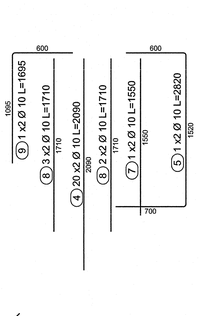


Zbrojenie płyty P20

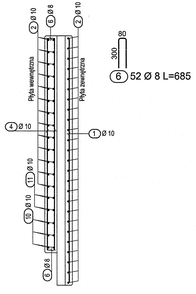
wyk. 1x



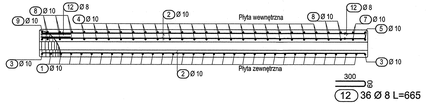




Przekrój 1-1



Przekrój 2-2



15 8 Ø 10 L=800

Masa 1 płyty ~3250.0kg

1. Beton C30/37 V=1,30m3
2. Płyty XPS V=0,60m3

Akcesoria dla 1 płyty warstwowej P20

A. PFEIFER - System kotew zespalających:

1. Kotwa nośna 2x FLA-200-2,0-200 - zbrojenie (na kotwę) 2x6 D=6, L=400mm
2. Kotwa na skręcanie 1x FLA-80-2,0-200 - zbrojenie (na kotwę) 2x4 D=6, L=400mm
3. Szpilka kotwiąca 17x VN-4-200

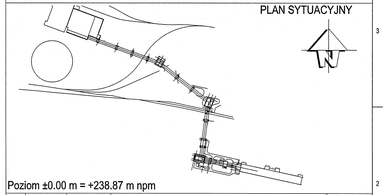
B. PFEIFER - System kotew transportowych:

1. Hak gwintowany falowy długi Rd 36x4,0 (ocynk) szt. 2x
2. Obrączka znamionowa Rd 36 szt. 2x
3. Zbrojenie poprzeczne ds=12, L=550mm szt. 2x
4. Korek ochronny Rd 36 szt. 2x
5. Pętla transportowa Rd 36x4,0 szt. 2x

C. JORDAHL - Szyny kotwiące i akcesoria towarzyszące

1. Szyna kotwiąca JTA W 50/30 L=200mm szt. 4x
2. Śruba z nakrętką JB M 16 L=125 szt. 4x
3. Nakrętka sześciokątna M16 wg PN-EN ISO 4032 szt. 12x
4. Podkładka okrągła dla śruby M16 wg PN-EN ISO 7089 szt. 12x

PLAN SYTUACYJNY



Poziom ±0.00 m = +238.87 m npm

Rew.	Data	Wykonał	Opis zmiany	Zatwierdził

Zamawiający: PGE Górnicze i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: SOMAS LTUR

Biuro projektowe: BSPiR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

UEF

Stacja przesypowa nr 3. Prefabrykowane żelbetowe płyty prefabrykowane

Płyta P20 - rys. szalunkowo-zbrojeniowy

Numer Umowy: GEV/PMR-ELT/04416/2015

Nazwa zadania: Budowa obiektów układu nawęglania Nowego Bloku w PGE GiEK SA Oddział Elektrownia Turów

Projektował:	M.Amatya	Data: 17.10.2015	Skala: 1:20	Nr rys. Projektanta: B1-170189	Rewizja: 00	Nr rys. PGE: 07UEF20yyyyy_003_B11	
Sprawdził:	B.Słupik	Data: 17.10.2015	Format: 3A2	Nr pisma Projektanta: U-45835	Stadium: PW	Nr rys. PGE: 04416_07UEF20_B11	

BSPiR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA

Arkusz: 1/1 | Ilość zamówień: 3