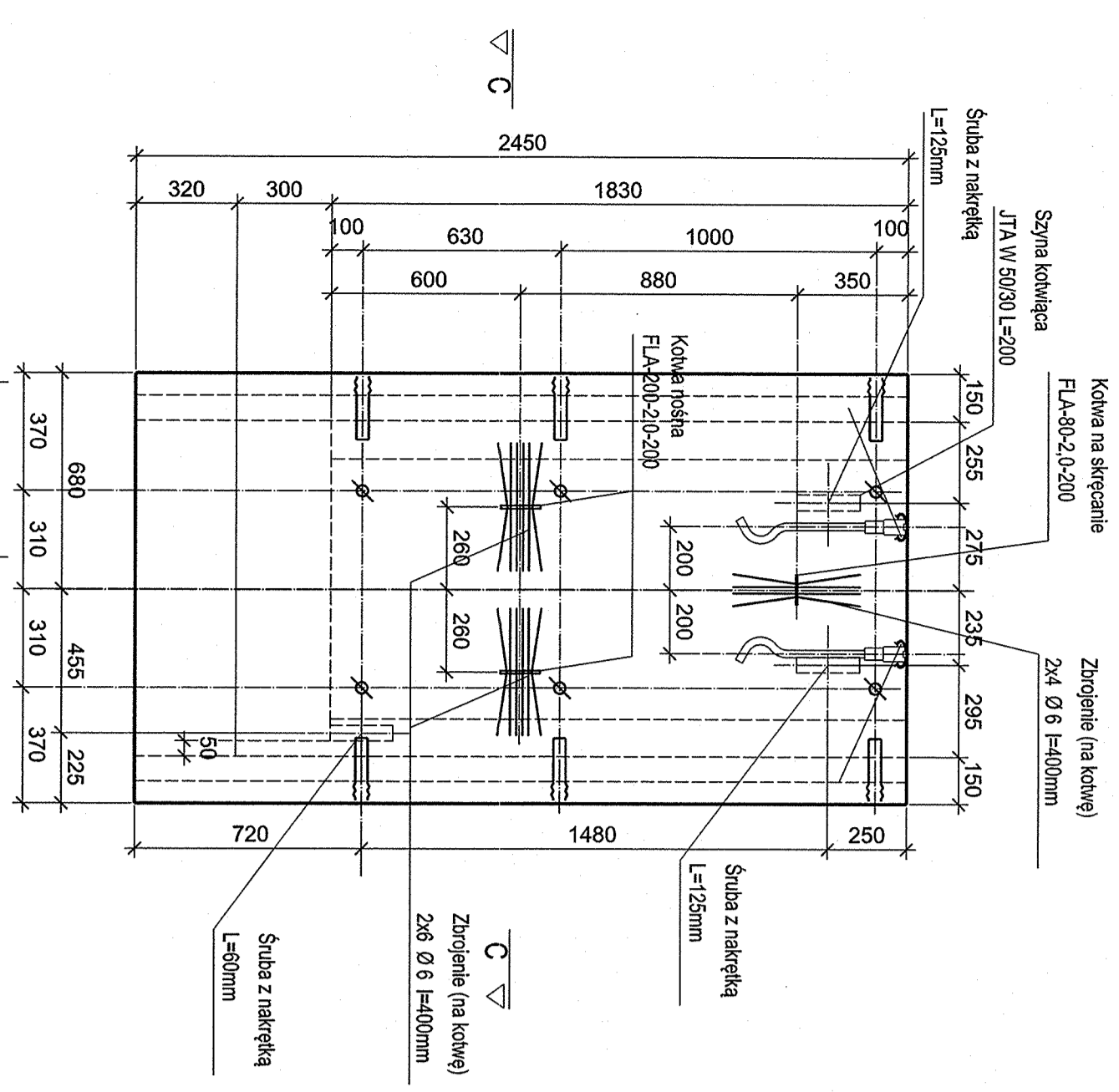
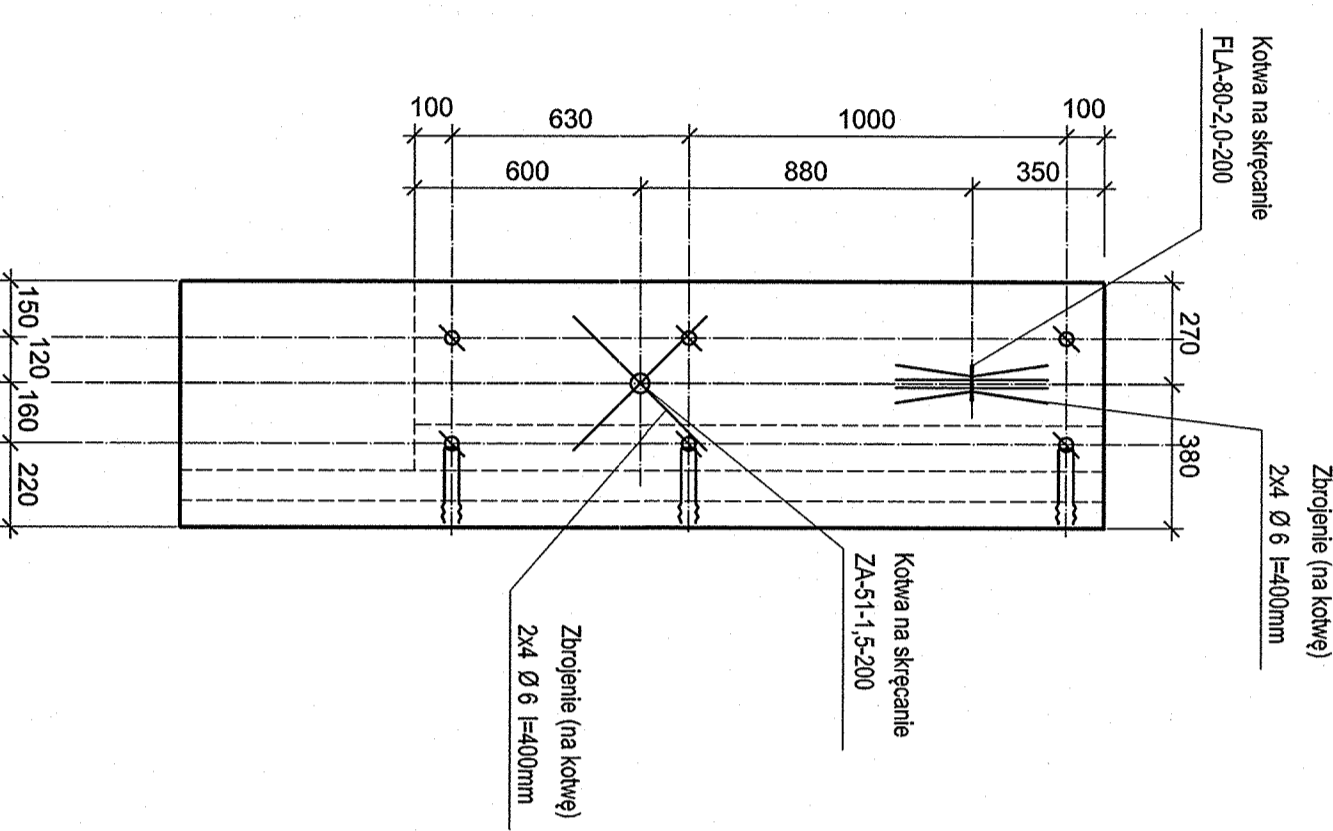


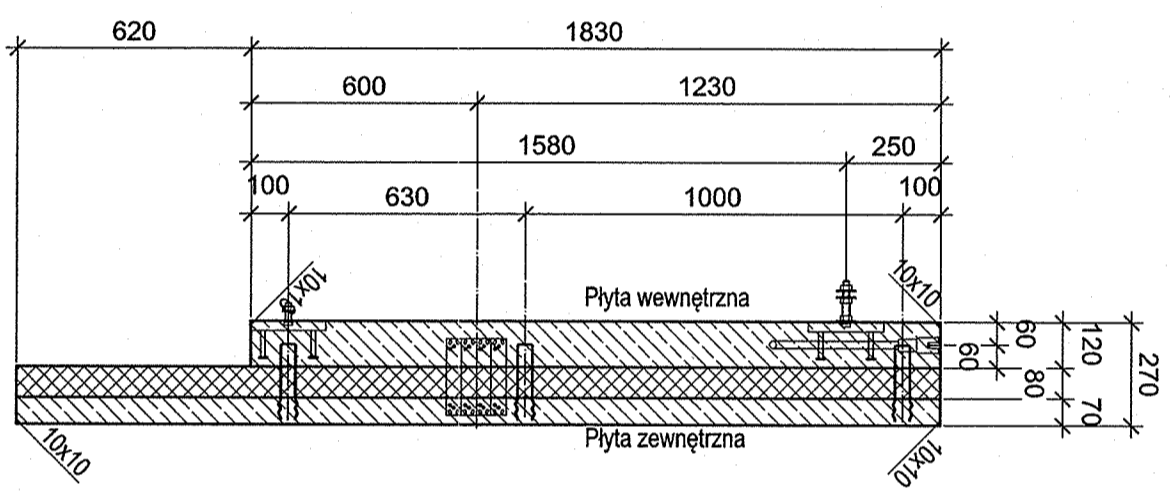
Płyta prefabrykowana P35



Przekrój A-A



Przekrój B-B



Masa 1 płyty ~1250.0kg

1. Beton C30/37 V=0.70m³
2. Płyty XPS V=0.40m³

Aksesorja dla 1 płyty warstwowej P35

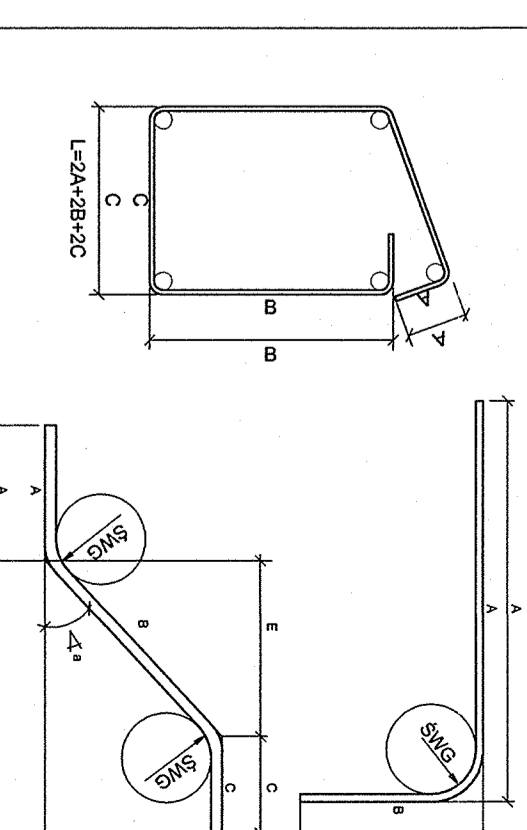
- A. PFEIFER - System kołew zespalaających:**
 1. Kowka nośna 2x FLA-200-2.0-200 - zbrojenie (na kowal) 2x6 D=6, L=400mm
 2. Kowka na skręcanie 1x FLA-90-2.0-200 - zbrojenie (na kowal) 2x4 D=6, L=400mm
 3. Kowka nośna 1x ZA-S1-1.5-200 - zbrojenie (na kowal) 2x2 D=6, L=500mm
 4. Szpilka kolwijąca 16x VN-4-200
- B. PFEIFER - System kołew transportowych:**
 1. Hak gwintowany falowy długi Rd 38x4.0 (cozynk) szt. 2x
 2. Obciążarka znamionowa d=12, L=500mm szt. 2x
 3. Zbrojenie poprzeczne Rd 36 szt. 2x
 4. Kołek odrotny Rd 36x4.0 szt. 2x
 5. Pełta transportowa
- C. JORDAHL - Szyny kolijące i akcesoria towarzy/szrage**
 1. Szyna kolijąca JTA W 50/30 L=2000mm szt. 3x
 2. Śruba z nakrętką JB M 16 L=125 szt. 2x
 3. Śruba z nakrętką JB M 16 L=80 szt. 1x
 4. Nakrętka sześciobokna M16 wg PN-EN ISO 4032 szt. 7x
 5. Podkładka okrągła dla śruby M16 wg PN-EN ISO 7089 szt. 7x

Lista prętów

Posz.	Szt.	Ø [mm]	Długość pol. [m]	Długość całkowita [m]	Masa [kg]
1	21	10	2.39	50.19	30.97
2	15	10	1.55	23.25	14.35
3	15	10	1.55	23.25	14.35
4	26	8	0.57	17.29	6.33
5	26	10	1.79	46.54	28.72
6	2	10	2.07	4.14	2.55
7	21	10	2.23	46.83	28.89
8	15	10	1.63	24.45	15.09
9	3	10	0.21	0.63	0.39
10	15	8	0.65	9.75	3.95
11	15	8	0.47	7.05	2.78
12	2	10	2.07	4.14	2.55
13	3	10	2.08	6.24	3.95

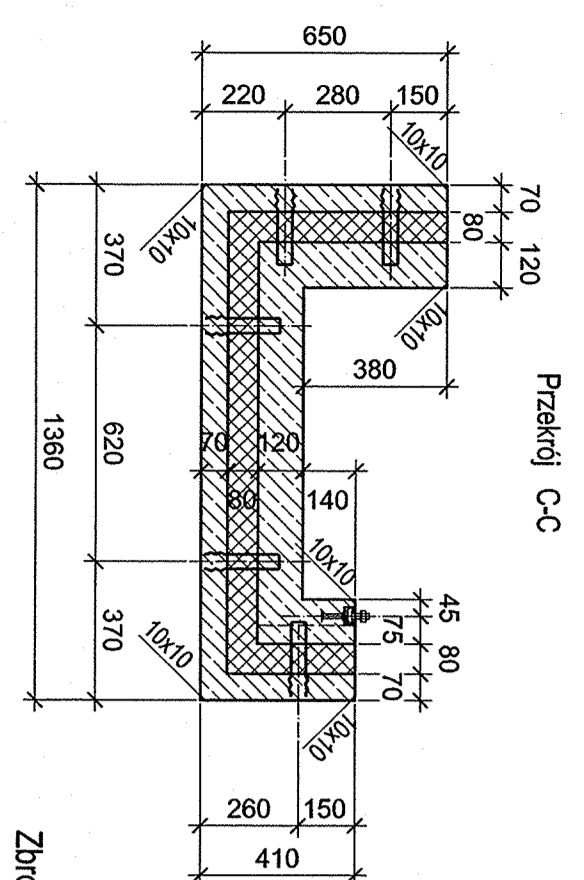
Masa całkowita [kg]: 151.17

- UWAGA:
- 1. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z dokumentami 04415_07UFER30_B13_Opis techniczny_00.doc
 - 07UFER30yowy_001_B13_Rysunek zestawczy
 - Beton wg norm PN-EN206-1
 - C30/37
 - XC2
 - XD1
 - XF1
 - Wodociepność: betonu W8 wg PN-EN-08250-1:1988
 - Mrozoodporność: F=150 wg PN-EN-08250-1:1988
 - Maks. wykładzina kruszywa D_{max} = 10,0mm
 - Stal zbrojeniowa wg norm: PN-EN1992-1-1; PN-EN 10080
 - B500SP
 - Klasa C
 - Opulina zbrojenia
 - zbrojenia głównego - c=20 mm
 - zbrojenia krzywizna należy wykonać ze skosem 101/10mm

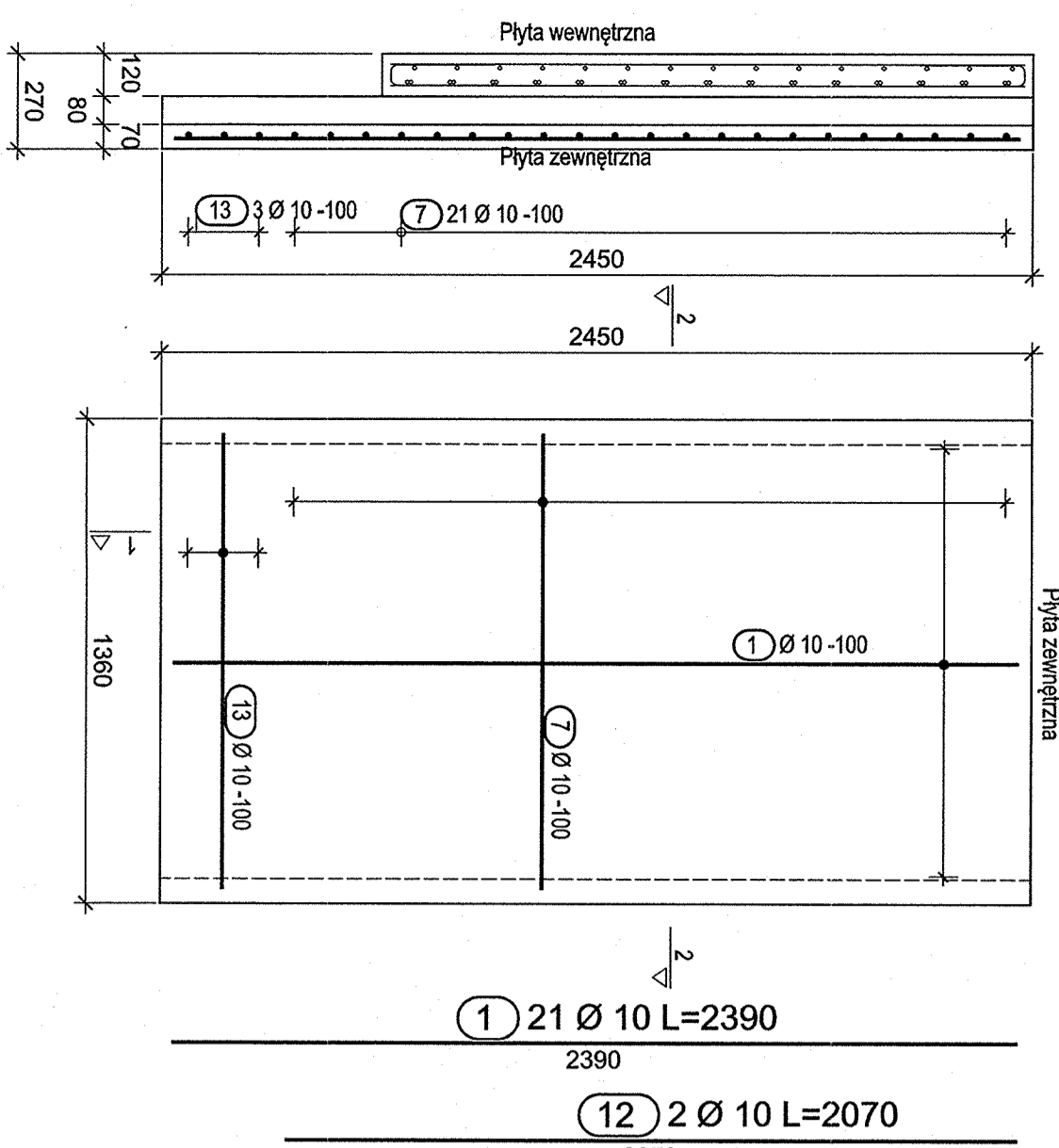


Wartość 'SWIG' należy rozumieć jako ŚREDNICE WALKA GIĘTARKI

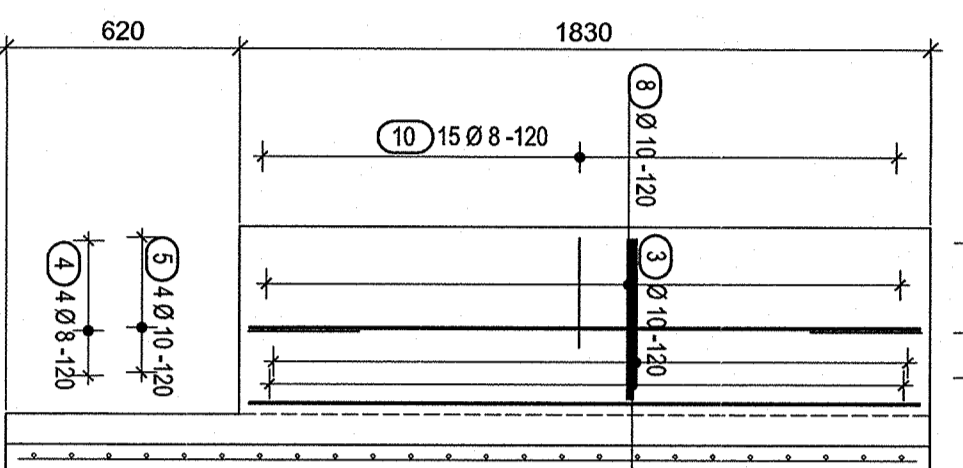
Przekrój 1-1



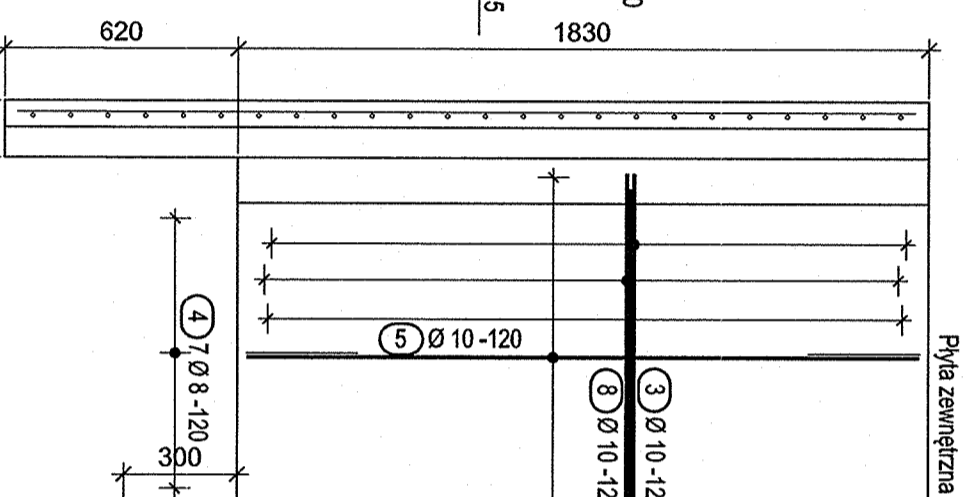
Zbrojenie płyty P35



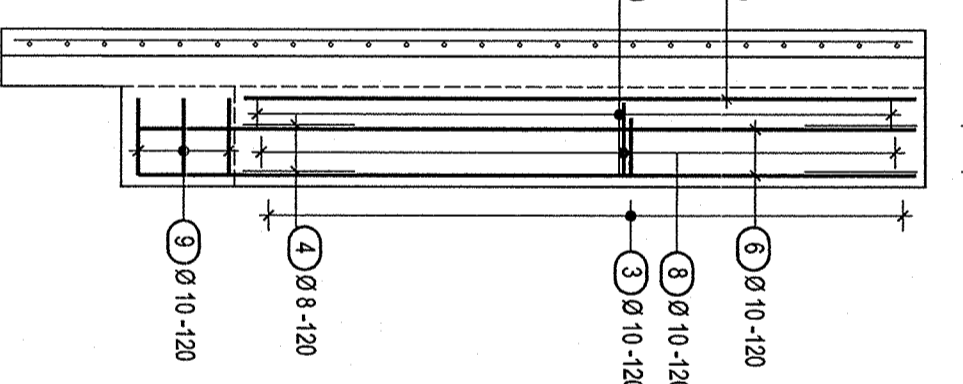
Przekrój 3-3



Przekrój 5-5

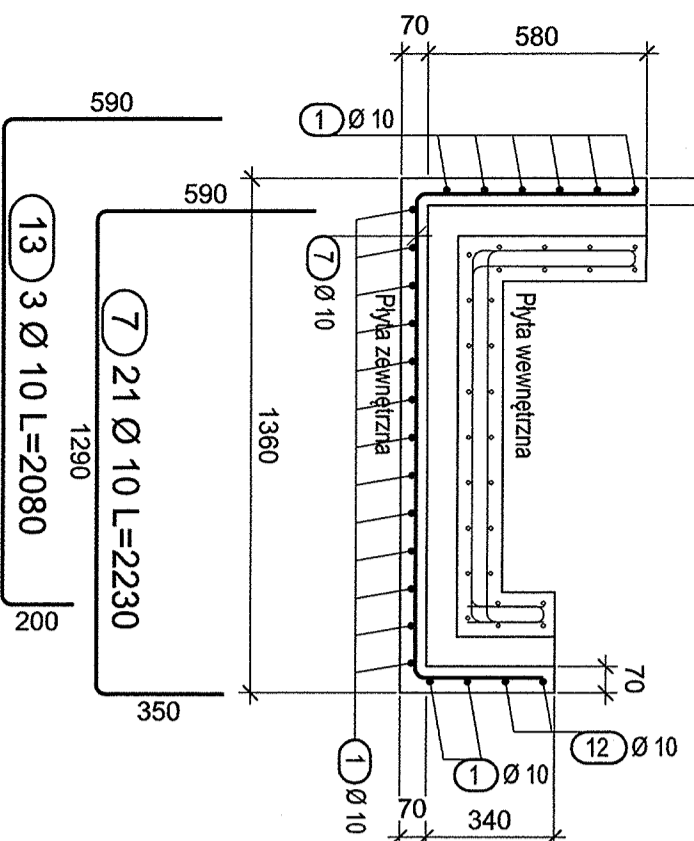


Przekrój 4-4

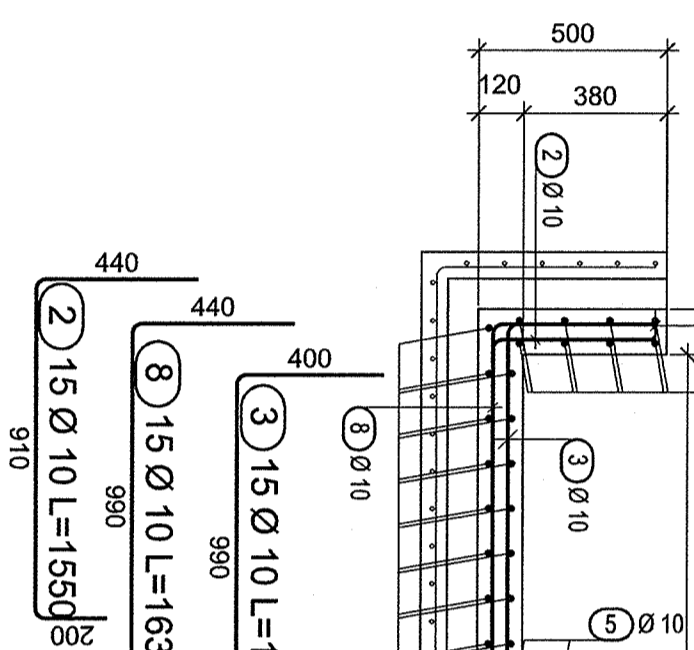


- 4) 26 Ø 8 L=665
- 5) 26 Ø 10 L=1790
- 6) 2 Ø 10 L=2070
- 9) 3 Ø 10 L=210

Przekrój 2-2

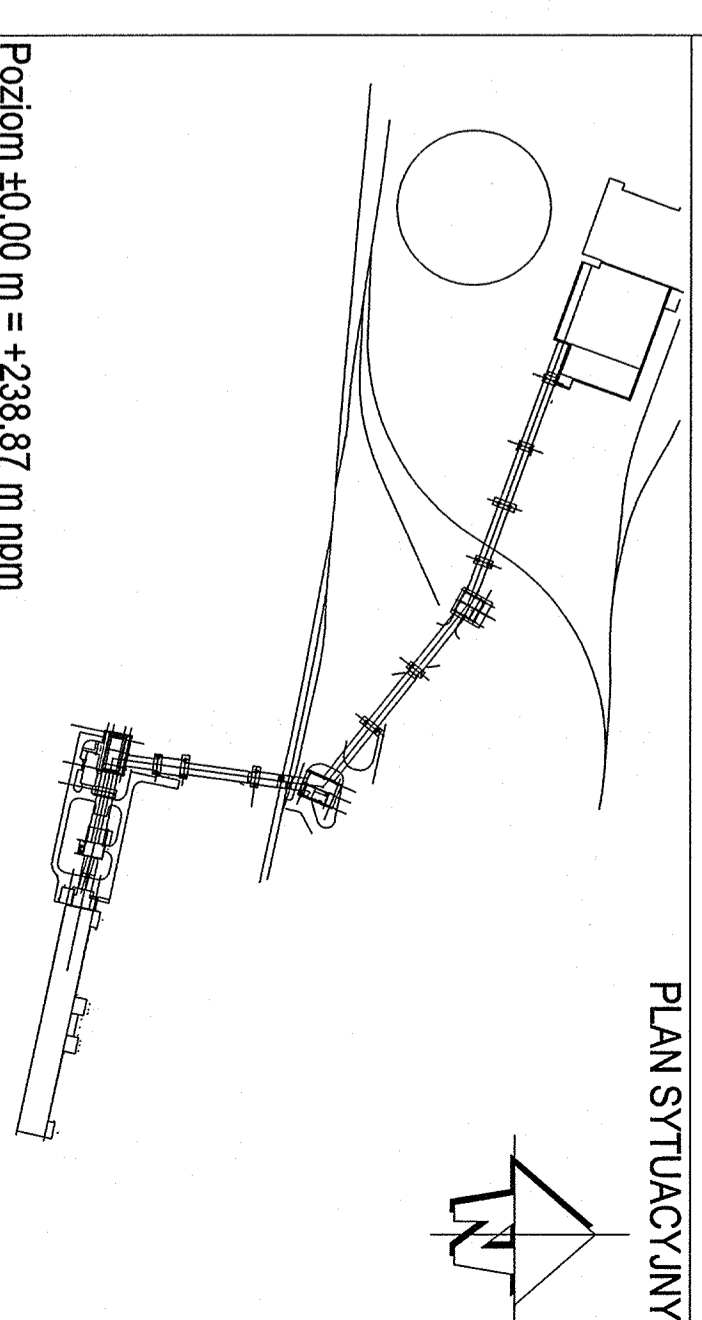


Przekrój 5-5



- 2) 15 Ø 10 L=1550
- 3) 15 Ø 10 L=1550
- 5) 26 Ø 10 L=1790
- 6) 2 Ø 10 L=2070
- 9) 3 Ø 10 L=210
- 10) 15 Ø 8 L=650
- 11) 15 Ø 8 L=470

PLAN SYTUACYJNY



Projektor:	M. Krzywicki	Wzrost:	173
Strona:	B. Szlach	Data:	17.10.2015
Szczegół:	B. Szlach	Wzrost:	173
Przebieg:	17.10.2015	Wzrost:	173
Opis:	17.10.2015	Wzrost:	173
Wzrost:	173	Wzrost:	173
Wzrost:	173	Wzrost:	173
Wzrost:	173	Wzrost:	173
Wzrost:	173	Wzrost:	173
Wzrost:	173	Wzrost:	173

PEP **PCE** **EPD**

S.P. **LTUR**

Pracownia Inżynierska i Projektowa "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA